







INHALT

DIE GKN GRUPPE	2
WERDE EIN TEIL DES TEAMS	3
GKN POWDER METALLURGY	4
UNSER PRODUKTIONSPROZESS	5
STANDORTE GKN SINTER METALS DEUTSCHLAND	6
Bonn	8
Radevormwald	9
Bad Brückenau	12
Bad Langensalza	13
WERKZEUGMECHANIKER/ -IN	14
INDUSTRIEMECHANIKER/ -IN	15
MASCHINEN- UND ANLAGENFÜHRER/ -IN	16
WERKSTOFFPRÜFER/ -IN	17
ELEKTRONIKER/ -IN	18
MECHATRONIKER/ -IN	19
VERFAHRENSTECHNIKER/ -IN	20
INDUSTRIEKAUFMANN/ -FRAU	21
DUALES STUDIUM	22
GREP TRAINEE PROGRAMM FÜR INGENIEURE	24
UND NACH DER AUSBILDUNG? WEITERBILDUNG, VERSPROCHEN.	25

DIE GKN GRUPPE



GKN Powder Metallurgy

GKN Powder Metallurgy ist eine Partnerschaft von GKN Sinter Metals und Hoeganaes, einem der weltweit größten Metallpulver-Hersteller. Hoeganaes produziert das Metallpulver, welches von GKN Sinter Metals für Automobil-, Industrie- und Consumer-Anwendungen verwendet wird.



GKN Aerospace

GKN Aerospace ist ein weltweit führender Tier-1-Anbieter von Flug- und Triebwerksstrukturen, Komponenten, Baugruppen und Folien für eine Vielzahl von Flugzeug- und Triebwerkshauptauftragnehmer und andere Tier-1-Lieferanten. GKN Aerospace arbeitet in drei Hauptbereichen: Flugzeugstrukturen, Motorkomponenten und Spezialprodukte.



GKN Driveline

Als ein globales Unternehmen im Dienste der weltweit führenden Fahrzeughersteller, entwickelt, baut und liefert GKN Driveline ein umfangreiches Programm von Kfz-Antriebsgangprodukten und Systemen zur Verwendung in anspruchsvollen Premium-Fahrzeugen, die komplexe Fahrdynamik verlangen, bis hin zu kleinen und kostengünstigen Autos.



GKN Land Systems

GKN Land Systems ist ein führender Anbieter technischer Energie-Management-Produkte, Systeme und Dienstleistungen. Es entwickelt, produziert und liefert Produkte und Dienstleistungen für die Landwirtschaft, den Bau, Bergbau und Nutzfahrzeugmärkte und die wichtigsten Industriezweige, indem es integrierte Antriebslösungen anbietet.

GKN heute – ein Weltmarktführer

GKN ist eines der führenden Technologie-Unternehmen: Ein Schlüssellieferant von Komponenten für Autos, Landmaschinen bis hin zum Flugzeug.

Der GKN Konzern ist in vier Geschäftsfeldern organisiert: Automotive, Powder Metallurgy, Land Systems und Aerospace. Bei GKN arbeiten fast 55.000 Menschen auf fünf Kontinenten in über 30 Ländern und bieten unseren Kunden Tag für Tag qualitativ hochwertige Komponenten, Systeme, Strukturen und Dienstleistungen an.



WERDE EIN TEIL DES TEAMS

GKN Sinter Metals ist der weltweit größte Lieferant von pulvermetallurgischen Präzisionsbauteilen, Hightech-Produkten für die Automobilbranche und zahlreiche weitere Industriebereiche. Unsere Produkte sorgen jeden Tag für den Antrieb von hunderten Millionen Autos auf der ganzen Welt und helfen täglich tausenden von Flugzeugen, sicher ihr Ziel zu erreichen. Wir liefern die Technik, um Millionen Tonnen Erde zu bewegen und helfen der Landwirtschaft, die Ernte einzubringen.

Wir suchen Auszubildende, die gemeinsam mit uns ehrgeizige Ziele erreichen möchten. Die zu herausragender Leistung bereit sind und Verantwortung übernehmen wollen. Die Freiraum im Denken und im Handeln suchen. Wir bieten leistungsgerechte Vertragsbedingungen und attraktive Sozialleistungen, u. a. eine betriebliche Krankenzusatzversicherung sowie umfassende Weiterbildungs- und Entwicklungsmöglichkeiten. Lass uns miteinander ins Gespräch kommen.

An unseren Standorten in ganz Deutschland bilden wir beispielsweise aus:

- · Industriekaufmann/-frau
- · Werkstoffprüfer/-in
- · Elektroniker/ -in für Betriebstechnik
- · Maschinen- und Anlagenführer/-in
- · Werkzeugmechaniker/-in
- · Industriemechaniker/-in
- Bachelor Maschinenbau oder Elektrotechnik mit Abschluss Industriemechaniker/ -in oder Elektroniker/ -in



GKN POWDER METALLURGY

Die Geschäftsbereiche







280.000 Tonnen Pulver pro Jahr

GKN Sinter Metals Teilehersteller



11 Millionen Teile/Tag Vielzahl an Anwendungen

Kunden



















Über 3.000 Kunden weltweit

US Nr. 1 23% Weltmarktanteil

Weltweit Nr. 1 18% Weltmarktanteil

80% Automobilbranche

UNSER PRODUKTIONSPROZESS

Pressen

Metallpulver wird in speziellen Werkzeugen

gepresst. Die gepressten Teile werden

Pulver / Mischung Rohmaterial in Form von Pulver wird je nach Teilanforderung gemischt angeliefert.

"Grünling" genannt. Der Pressdruck liegt im Bereich von 400-800 MPa. **Pulver-Mischung Pulver** "Grünling" Pressen (ERREPHERS) **Sintern** Kalibrieren (falls notwendig) Nachbehandlung (falls notwendig) **Fertiges Produkt**

Sintern Grünlinge werden in Öfen in der Regel bei 1120 °C gesintert und erhalten damit die notwendige Festigkeit.

Kalibrieren Das Sintern kann geringfügige Änderungen an den Abmessungen der Teile mit sich bringen. Durch Kalibrieren (ähnliche Werkzeuge wie beim Pressen) wird sowohl die Maßgenauigkeit als auch die Dichte erhöht und die Oberfläche verbessert.

STANDORTE GKN SINTER METALS **DEUTSCHLAND**

BAD BRÜCKENAU

- · Werkzeugmechaniker/ -in
- · Fachinformatiker/ -in Fachrichtung Systemintegration
- · Elektroniker/ -in
- · Werkstoffprüfer/ -in
- · Technischer Produktdesigner/ -in
- · Industriekaufmann/ -frau

Kombiausbildungen:

- · Industriemechaniker/ -in Duales Studium Maschinenbau
- · Industriekaufmann/ -frau **Duales Studium Betriebswirtschaft**

Schick deine Bewerbung an:

GKN Sinter Metals GmbH, Bad Brückenau Industriestraße 1 97769 Bad Brückenau

eMail: bewerbung.brueckenau@gkn.com

BAD LANGENSALZA

- · Verfahrensmechaniker/ -in für Kunststoffund Kautschuktechnik
- · Mechatroniker/ -in
- · Werkzeugmechaniker/ -in
- · Industriekaufmann/- frau

Studium:

- · Bachelor of Arts
- · Bachelor of Engineering

Schick deine Bewerbung an:

GKN Sinter Metals GmbH, Bad Langensalza Am Fliegerhorst 9 99947 Bad Langensalza eMail: bewerbung.langensalza@gkn.com





BONN

- · Industriekaufmann/ -frau
- · Industriemechaniker/ -in
- · Werkzeugmechaniker/ -in
- · Maschinen- und Anlagenführer/ -in
- Fachinformatiker/ -in
 Fachrichtung Systemintegration
- · Elektroniker/ -in
- · Werkstoffprüfer/ -in

Kombiausbildungen:

- Industriemechaniker/ -in Duales Studium Maschinenbau
- Elektroniker/ -in Duales Studium Elektrotechnik

Schick deine Bewerbung an:

GKN Sinter Metals Components GmbH Pennefeldsweg 11–15 53177 Bonn eMail: bewerbung.bonn@gkn.com

RADEVORMWALD INNOVATION CENTER

· Werkstoffprüfer/ -in

Schick deine Bewerbung an:

GKN Sinter Metals Engineering GmbH Krebsöge 10 42477 Radevormwald

eMail: bewerbung.engineering@gkn.com

RADEVORMWALD FILTERS

· Industriemechaniker/ -in

Schick deine Bewerbung an:

GKN Sinter Metals Filters GmbH Radevormald Dahlienstrasse 43 42477 Radevormwald eMail: bewerbung.filters@gkn.com

RADEVORMWALD

- · Industriekaufmann/ -frau
- · Industriemechaniker/ -in
- · Fachlagerist/ -in
- · Elektroniker/ -in
- $\cdot \ \text{Werkstoffpr\"ufer/--in}$
- · Werkzeugmechaniker/ -in

Kombiausbildungen:

- · Industriekaufmann/ -frau Duales Studium Betriebswirtschaft
- · Werkzeugmechaniker/ -in Duales Studium Maschinenbau

Schick deine Bewerbung an:

GKN Sinter Metals Components GmbH Krebsöge 10 42477 Radevormwald

eMail: bewerbung.radevormwald@gkn.com

Bitte beachte, dass nicht in jedem Jahr alle hier aufgeführten Ausbildungsberufe angeboten werden. Genaue Informationen dazu erhälst du bei dem jeweiligen Standort.

BONN

GKN SINTER METALS COMPONENTS GmbH

Mitarbeiter	600
Gegründet	1934
Gesamtes Werksareal	34.200 m ²
Produktionsfläche	12.775 m ²

KERNPRODUKTE

- · Sitzverstellungen
- · Stoßdämpferteile
- · Lenkungsverstellungen
- · Spiegel- & Sensorenhalterungen

- ZF
- · Thyssen Krupp
- · JCI/Keiper
- Pilkington
- · TRW









RADEVORMWALD

GKN SINTER METALS COMPONENTS GmbH







Mitarbeiter	260
Gegründet	1943
Gesamtes Werksareal	41.000 m ²
Produktionsfläche	11.800 m ²

KERNPRODUKTE

- Statoren
- · Vakuumpumpen
- · Einspritzdüsen
- · Schneckengetriebe

- · INA Schaeffler
- · Hella
- · Hilite
- Volvo
- TKF



RADEVORMWALD INNOVATION CENTER

GKN SINTER METALS ENGINEERING GmbH

Mitarbeiter im Innovation Center 4

Gegründet 2004

Gesamtes Werksareal 5.000 m²

Produktionsfläche 1.450 m²

KERNKOMPETENZEN

- Prozessentwicklung
- · Labor-Leistungen
- · Durchführung von Simulationen & Tests
- Produktentwicklung mit Hilfe von Additive Manufacturing Verfahren
- · Innovative Lösungen für Wasserstoffspeicherung

- · Unsere Werke
- · Andere Divisionen von GKN
- Forschungspartner





RADEVORMWALD FILTERS

GKN SINTER METALS FILTERS GmbH RADEVORMWALD





Mitarbeiter	125
Gegründet	1968
Gesamtes Werksareal	9.181 m ²
Produktionsfläche	3.736 m ²

KERNPRODUKTE

 Hochporöse Sinterprodukte zur Anwendung in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, in der Medizin, Luftfahrt und Nahrungsmittelindustrie.

- · DSN
- · Airbu
- · Marel
- · Dräger
- · Webasto



BAD BRÜCKENAU

GKN SINTER METALS GmbH, BAD BRÜCKENAU

Mitarbeiter	490
Gegründet	1960
Gesamtes Werksareal	39.000 m ²
Produktionsfläche	11.500 m ²

KERNPRODUKTE

- Synchronisiernaben
- · Riemenscheiben & Kettenräder
- · Teile für variable Ventilsteuerungen
- · Lenkungskomponenten

- . 7F
- · DC
- · VW
- Ford
- · Getrag







BAD LANGENSALZA

GKN SINTER METALS GmbH, BAD LANGENSALZA





Mitarbeiter	103
Gegründet	1967
Gesamtes Werksareal	25.734 m ²
Produktionsfläche	5.155 m ²

KERNPRODUKTE

- · Im Automobil: Antriebsteile, Ventiltriebsteile, Getriebekomponenten und Automobilsensoren
- In der Industrie: Medizinische Bauteile, Elemente für Elektrowerkzeuge, Sensorprodukte, Komponenten für die Luftfahrt

- · Schaeffler / LuK
- · Bosch
- · Webasto
- · GPM
- · Borg warner



WERKZEUGMECHANIKER (w/m)

Wenn ich mich mit Mitschülern in der Berufsschule unterhalte und höre was andere erzählen, kann ich mich glücklich schätzen. Viele sind unterfordert und müssen sich mit nicht ausbildungsrelevanten Dingen beschäftigen.



Wir erwarten von dir einen guten Hauptschulabschluss, Mittelschulabschluss oder mittlere Reife ie nach Standort. Darüber hinaus solltest du technisches Verständnis und ein räumliches Vorstellungsvermögen mitbringen.

Wie lange dauert die Ausbildung?

3.5 lahre

Was macht der/die Auszubildende?

Werkzeugmechaniker/ -innen fertigen Stanz-, Press-, Kalibrierwerkzeuge oder Vorrichtungen für die industrielle Serienproduktion an. Sie stellen außerdem Metall- oder Kunststoffteile her sowie richten in der Produktion Maschinen ein. Metalle bearbeiten sie z.B. durch Bohren, Fräsen und Hämmern und halten dabei die durch technische Zeichnungen vorgegebenen Maße exakt ein. Mit Mess- und Prüfgeräten kontrollierst du die Maßhaltigkeit von Werkstücken bis in den Bereich von wenigen tausendstel Millimetern. Neben traditionellen manuellen Bearbeitungsmethoden setzt du CNC gesteuerte Werkzeugmaschinen ein, die du ggf. selbst programmierst. Einzelteile montierst du zu fertigen Werkzeugen und prüfst diese auf ihre korrekte Funktion.

Du wartest und reparierst darüber hinaus beispielsweise beschädigte Werkzeugteile und stellst sie der Produktion wieder zur Verfügung oder montierst die hergestellten Teile selbst.

Wo arbeite ich?

Werkzeugmechaniker/-innen arbeiten vor allem

- · In der Produktion
- · Im Vorrichtungsbau
- · Im Werkzeugbau
- · Im Technischen Service

Die Bearbeitung von Werkstücken an Maschinen oder per Hand erfolgt in den Produktionshallen oder Werkstätten des Betriebes.

Worauf kommt es an?

Sorgfalt ist wichtig, denn Werkzeuge und Formen werden mit hohen Präzisionsanforderungen hergestellt und müssen bei ihrem Einsatz in der industriellen Produktion zuverlässig funktionieren.

Handwerkliches Geschick und Kenntnisse in den Bereichen Werken und Technik sind sowohl beim Herstellen von Einzelteilen als auch bei der Montage von Maschinenwerkzeugen unerlässlich. Mathematik ist beispielsweise für das Berechnen von Maschineneinstellwerten wichtig. Da man auch Einzelteile und Baugruppenzeichnungen von Werkzeugen lesen und selbst anfertigen muss, sind Kenntnisse im technischen Zeichnen wichtig. Um z.B. Werkstoffeigenschaften zu beurteilen, sind Kenntnisse in Physik von Vorteil.

- Ausbildungsstandort ist Bonn, Bad Brückenau. Bad Langensalza oder Radevormwald
- · Bewirb dich ab September für das darauffolgende Ausbildungsjahr
- · Die Ausbildung dauert 3.5 lahre
- · Hauptschulabschluss, Mittelschulabschluss oder mittlere Reife je nach Standort
- · Gute Grundkenntnisse in Fächern wie Mathematik und Physik sollten vorhanden sein



INDUSTRIEMECHANIKER (w/m)

Am meisten Spaß macht mir der abwechslungsreiche Arbeitsalltag, nette und hilfsbereite Kollegen sowie der interessante Betrieb, in einem innovativen Wirtschaftszweig.

Schulabschluss/Voraussetzungen:

Wir erwarten von dir einen guten Hauptschulabschluss oder die mittlere Reife. Darüber hinaus solltest du technisches Verständnis und ein räumliches Vorstellungsvermögen mitbringen.

Wie lange dauert die Ausbildung?

3,5 Jahre

Was macht der/die Auszubildende?

Industriemechaniker/ -innen sorgen bei uns im Betrieb dafür, dass Maschinen und Fertigungsanlagen betriebsbereit sind. Sie stellen Geräteteile, Maschinenbauteile und -gruppen her und montieren diese zu Maschinen und technischen Systemen. Anschließend richten sie diese ein, nehmen sie in Betrieb und prüfen ihre Funktionen.

Zu deinen Aufgaben gehört zudem die Wartung und Instandhaltung der Anlagen. Du ermittelst Störungsursachen, bestellst passende Ersatzteile oder fertigst diese selbst an und führst Reparaturen aus. Nach Abschluss von Montageund Prüfarbeiten weist du Kollegen in die Bedienung und Handhabung ein.

Wo arbeite ich?

Industriemechaniker/ -innen arbeiten vor allem

- · In der Instandhaltung
- · In der Produktion
- · Im Vorrichtungsbau
- · Im Technischen Service

Du arbeitest hauptsächlich in der Instandhaltung sowie an Anlagen in der Produktion. Bei Montageund Wartungsarbeiten bist du an wechselnden Arbeitsorten in Finsatz.

Worauf kommt es an?

Wenn du handwerkliche Grundkenntnisse und etwas Geschick besitzt, gut mit Zahlen umgehen kannst und über ein gutes räumliches Vorstellungsvermögen verfügst, ist dieser Beruf genau der Richtige für dich. Eine hohe Bereitschaft, sehr genau und präzise zu arbeiten, solltest du zusätzlich mitbringen. Auch legen wir viel Wert auf Zuverlässigkeit in diesem Beruf, da ein genaues Arbeiten beispielsweise beim Auswerten von technischen Unterlagen, dem Warten und Instandsetzen von Anlagen und beim Durchführen von Qualitätskontrollen von höchster Priorität sein wird. Die Fächer Mathematik und Physik stellen in der Schule kein Problem für dich dar. Diese Kenntnisse sind erforderlich, da du zum Beispiel Werte aus Tabellen oder Längenmaße umrechnen oder mit unterschiedlichen Maschinen und Fertigungsanlagen umgehen musst. Auch sind ausbaufähige Informatikkenntnisse bei dir vorhanden, die dir den Einstieg in die Arbeit mit computergesteuerten Maschinen erleichtern.

- Ausbildungsstandorte sind Bonn oder Radevormwald
- Bewirb dich ab September für das darauffolgende Ausbildungsjahr
- Die Ausbildung dauert3,5 Jahre
- Hauptschulabschluss oder mittlere Reife
- Spaß an Mathematik und Physik sind erforderlich



MASCHINEN- UND ANLAGEN-FÜHRER (w/m)

Der Werksunterricht hilft uns durch selbstständiges Lernen, besser auf Klausuren vorbereitet zu werden. Wenn nötig, wird einem der Stoff auch ein zweites Mal erklärt.

In Kürze:

- Ausbildungsstandort ist Bonn
- Bewirb dich ab September für das darauffolgende Ausbildungsjahr
- Die Ausbildung dauert2 Jahre
- · Hauptschulabschluss oder mittlere Reife
- Handwerkliches Geschick und Kenntnisse in den Bereichen Werken und Technik sind Voraussetzung

Schulabschluss/Voraussetzungen:

Wir erwarten von dir einen guten Hauptschulabschluss oder die mittlere Reife. Darüber hinaus solltest du technisches Verständnis und ein räumliches Vorstellungsvermögen mitbringen.

Wie lange dauert die Ausbildung? 2 Jahre

Was macht der/die Auszubildende?

Maschinen- und Anlagenführer/ -innen bereiten Arbeitsabläufe vor, überprüfen die Funktionen der Maschinen an Prüfständen und nehmen sie in Betrieb. Sie überwachen die Prozesse in der Produktion und dokumentieren Produktionsdaten. Außerdem steuern und überwachen sie den Materialfluss.

Zu deinen Aufgaben gehört auch die Wartung und Instandhaltung der Anlagen, um deren Betriebsbereitschaft sicherzustellen. Du ermittelst Störungsursachen, bestellst passende Ersatzteile oder fertigst diese selbst an und führst Reparaturen aus.

Wo arbeite ich?

Maschinen und Anlagenführer/ -innen arbeiten vor allem

- · In der Produktion
- · Im Vorrichtungsbau
- · Im Technischen Service

Die Bearbeitung von Werkstücken an Maschinen oder per Hand erfolgt in den Produktionshallen oder Werkstätten des Betriebes.

Worauf kommt es an?

In diesem Beruf sind Achtsamkeit und Sorgsamkeit Grundvoraussetzungen und besonders wichtig, um Produktionsmaschinen einzustellen oder Prozesse überwachen zu können. Auch ein hohes Maß an Sorgfalt ist sehr wichtig, damit du beispielsweise Funktionsstörungen frühzeitig erkennen kannst. Technische Gegebenheiten interessieren dich genauso wie der Mathematikunterricht in der Schule. Auch bringst du gute Kenntnisse in Physik mit und bist begeistert von Technik. Gleichzeitig macht es dir nichts aus, dich bei der Arbeit schmutzig zu machen.

WERKSTOFFPRÜFER (w/m)

Azubis werden bei GKN nur eingestellt, wenn sie danach übernommen werden können. Es wird nie über den Bedarf ausgebildet.

In Kürze:

- Ausbildungsstandort ist Bonn, Bad Brückenau oder Radevormwald
- Bewirb dich ab September für das darauffolgende Ausbildungsjahr
- · Die Ausbildung dauert 3.5 Jahre
- · guter Hauptschulabschluss oder gute mittlere Reife je nach Standort
- · Gutes technisches Verständnis und räumliches Vorstellungsvermögen sollten vorhanden sein

Schulabschluss/Voraussetzungen:

Guter Hauptschulabschluss oder gute mittlere Reife. Darüber hinaus solltest du technisches Verständnis und ein räumliches Vorstellungsvermögen mitbringen.

Wie lange dauert die Ausbildung? 3.5 lahre

Was macht der/die Auszubildende?

Werkstoffprüfer (Metalltechnik) arbeiten im Labor und führen Arbeiten in der Werkstoffprüfung und der Metallographie durch. Sie ermitteln technologische und physikalische Kennwerte von Metallpulvern und daraus hergestellten Werkstoffen oder Bauteilen, z.B. Fließzeiten von Pulver, Dichten, Biegefestigkeit von Grünkörpern, Zugfestigkeit, Härte und Kerbschlagfestigkeit von Werkstoffen bzw. Bauteilen sowie die chemische Zusammensetzung von Werkstoffen. Es werden metallographische Schliffe erstellt und daran mit Licht- und Rasterelektronenmikroskop Porenstruktur und Gefüge beurteilt. Alle diese Arbeiten erfolgen beispielsweise bei Neuteilanläufen, bei Versuchen oder wenn Reklamationen bearbeitet werden.

Der Werkstoffprüfer (Wärmebehandlungstechnik) hat Grundkenntnisse von allen oben genannten Arbeiten und befasst sich intensiv mit der Wärmebehandlung von Metallen. Er arbeitet eng eingebunden in die Produktion mit Sinteröfen jeder Bauart und Wärmebehandlungsanlagen.

Wo arbeite ich?

Werkstoffprüfer (Metalltechnik) arbeiten vor allem im Labor, Werkstoffprüfer (Wärmebehandlungstechnik) in der Produktion.

Worauf kommt es an?

Sorgfalt, gewissenhaftes Arbeiten und gutes Verständnis der deutschen Sprache sind wichtig, da überwiegend nach Normen und Qualitätsvorgaben gearbeitet wird. Handwerkliches Geschick und Kenntnisse im Bereich Werken und Technik sind sowohl beim Präparieren von Proben als auch bei der Durchführung von Versuchsreihen unerlässlich. Kenntnisse im technischen Zeichnen, in Mathematik und Physik sind wichtig beim Arbeiten mit Zeichnungen, beim Planen, Durchführen und Auswerten/Beurteilen von Prüfungen und Versuchen.



ELEKTRONIKER (w/m)

Schulabschluss/Voraussetzungen:

Wir erwarten von dir einen Hauptschulabschluss, Mittlere Reife oder mittlere Reife je nach Standort. Darüber hinaus solltest du technisches Verständnis und ein räumliches Vorstellungsvermögen mitbringen.

Wie lange dauert die Ausbildung? 3,5 Jahre

Was macht der/die Auszubildende?

Elektroniker/ -innen planen, programmieren, testen und installieren Regelungssysteme für rechnergesteuerte Anlagen, z.B. für Produktionsautomaten, Verkehrsleitsysteme oder Anlagen der Gebäudetechnik und halten diese instand. Sie analysieren Fehler und Störungen an komplexen Elektroanlagen und Steuerungen, beheben diese und nehmen die Anlagen wieder in Betrieb. Auch die Planungen, Erweiterungen und Umbauten von Produktionsanalagen führen sie durch.

Wartungsarbeiten gehören genauso zu deinem Berufsfeld wie die Inbetriebnahme von Neuanlagen oder die Erstellung von Schaltplänen.

Wo arbeite ich?

Elektroniker/innen arbeiten vor allem

- · In der Produktion
- · Im Vorrichtungsbau
- · In der Instandhaltung
- · Im Technischen Service

Worauf kommt es an?

Wichtig ist Sorgfalt, wie z.B. beim Prüfen elektrischer Sicherheitseinrichtungen und beim Installieren von Maschinen und Prozesssteuerungen, denn diese müssen bei ihrem Einsatz in der Produktion zuverlässig funktionieren.

Interesse an Mathematik und Physik sollte vorhanden sein, da Elektroniker/-innen z.B. Ströme und Widerstände ermitteln oder den Aufbau und die Funktionsweise der Bauteile verstehen müssen. Gute Kenntnisse in Werken und Technik sind z.B. für das Bedienen von Maschinen hilfreich.

Die Lehrwerkstatt ist ordentlich und sauber.
Zudem ist sie mit hochwertigen Maschinen ausgerüstet, durch welche wir gut ausgebildet werden.

Ob Weihnachtsfeier oder Familienfest – hier wird den Mitarbeitern auch außerhalb der Arbeitszeit viel geboten.

In Kürze:

- Ausbildungsstandort ist Bonn, Bad Brückenau oder Radevormwald
- Bewirb dich ab September für das darauffolgende Ausbildungsjahr
- Die Ausbildung dauert
 3,5 Jahre
- · Hauptschulabschluss, Mittlere Reife oder mittlere Reife je nach Standort
- Interesse an Physik und Mathematik sind von Vorteil

Erfahrungen im technischen Zeichnen für das Anfertigen von Schaltplänen und Platinenlayouts wären von Vorteil. Kenntnisse in Informatik erleichtern den Zugang zu Programmierung und rechnergestützten Arbeitsprozessen.



MECHATRONIKER (w/m)

Ich Komme mit

meinen Ausbildern super der Arbeitszeit Klar. Sie sind verständnisvoll auspowern möchte, ist das Kein Problem. und freundlich, genauso wie meine Arbeitskollegen. Manche GKN-Standorte haben Kooperationen mit Fitnessstudios oder Betriebssportgemeinschaften. In Kürze: Ausbildungsstandort ist Bad Langensalza Bewirb dich ab September für das darauffolgende Ausbildungsjahr Die Ausbildung dauert 3.5 Jahre · Hauptschulabschluss. Mittlere Reife oder mittlere Reife je nach Standort · Spaß an Physik und Mathematik sind erforderlich

Wenn ich mich nach

Schulabschluss/Voraussetzungen:

Wir erwarten von dir einen Hauptschulabschluss, Mittlere Reife oder mittlere Reife je nach Standort. Zusätzlich solltest du gerne reparieren und an technischen Systemen tüfteln.

Wie lange dauert die Ausbildung? 3,5 Jahre

Was macht der/die Auszubildende?

Mechatroniker/-innen bauen aus mechanischen, elektrischen und elektronischen Bestandteilen komplexe mechatronische Systeme. Des Weiteren stellen sie die einzelnen Komponenten her und montieren sie zu Systemen und Anlagen. Auch nehmen sie fertige Anlagen in Betrieb, programmieren sie oder installieren zugehörige Software. Zusätzlich richten sich Mechatroniker/-innen dabei nach Schaltplänen oder Konstruktionszeichnungen und prüfen die Anlagen sorgfältig. Außerdem halten sie mechatronische Systeme instand und reparieren sie.

Wo arbeite ich?

Mechatroniker/ -innen arbeiten vor allem

- · In der Produktion
- · In der Instandhaltung
- · Im TechnischenService

Worauf kommt es an?

Viel Wert legen wir auf Sorgfalt in diesem Beruf, zum Beispiel beim Auswerten von technischen Unterlagen, beim Warten und Instandsetzen von Maschinen und beim Durchführen von Qualitätskontrollen.

Kenntnisse in Mathematik sollten vorhanden sein, da man zum Beispiel Werte aus Tabellen umrechnen oder Längenmaße, Winkel oder Volumina für die Herstellung von Ersatzteilen berechnet. Wissen aus Physik ist wichtig, um mit den unterschiedlichen Maschinen und Fertigungsanlagen umzugehen und die notwendigen Grundlagen der Elektro- und Steuerungstechnik zu verstehen. Informatikkenntnisse erleichtern den Einstieg in die Arbeit mit computergesteuerten Maschinen.

VERFAHRENSTECHNIKER (w/m)



Auszubildende und Mitarbeiter bekommen je nach Standort ihre Arbeitskleidung gestellt. Das ist wirklich super. Es gibt sogar einen Waschservice.

Schulabschluss/Voraussetzungen:

Wir erwarten von dir die mittlere Reife mit guten Noten in Mathematik und Physik. Darüber hinaus solltest du über räumliches Vorstellungsvermögen verfügen und technisch interessiert sein.

Wie lange dauert die Ausbildung? 3 Jahre

Was macht der/die Auszubildende?

Verfahrenstechniker/ -innen bereiten Arbeitsabläufe der Spritzgießmaschinen vor, überprüfen die Funktionen und nehmen sie in Betrieb. Sie überwachen die Prozesse beim Spritzgießen in der Produktion und richten die Werkzeuge ein bzw. Rüsten die Spritzgießmaschinen. Zu ihren Aufgaben gehört auch das Steuern und Überwachen des Materialflusses. Sie garantieren den störungsfreien Fertigungsfluss der Teile in guter Qualität und melden Störungsursachen der Instandhaltung.

Wo arbeite ich?

Verfahrenstechniker/-innen arbeiten vor allem

- · In der Produktion
- · Im Technischen Service

Worauf kommt es an?

Großes Interesse an technischen Fragestellungen und Physik sind wichtige Voraussetzung.

Gutes Organisations- und Planungsgeschick ist unerlässlich, damit der Entwurf und die fristgerechte Umsetzung reibungslos klappen.

- Ausbildungsstandort ist Bad Langensalza
- Bewirb dich ab September für das darauffolgende Ausbildungsjahr
- Die Ausbildung dauert3 Jahre
- · Mittlere Reife
- Organistaions- und Planungsgeschick ist unerlässlich

INDUSTRIEKAUFMANN (w/m)

Dreißig Tage Urlaub sowie Urlaubs- und Weihnachtsgeld. Besser geht es nicht.

Schulabschluss/Voraussetzungen:

Wir erwarten von dir je nach Standort die allgemeine Hochschulreife, die Fachhochschulreife oder mittlere Reife. Darüber hinaus solltest du betriebswirtschaftliches Verständnis sowie eine gute Auffassungsgabe und eine hohe Lernbereitschaft mitbringen.

Wie lange dauert die Ausbildung?

Ie nach Schulabschluss 2-3 Jahre

Was macht der/die Auszubildende?

Dein Aufgabengebiet als Industriekaufmann/-frau kann in sämtlichen kaufmännischen Funktionsbereichen eines Industrieunternehmens liegen. Es werden dir Kenntnisse der Material-, Produktions- und Absatzwirtschaft sowie des Personalund Rechnungswesens vermittelt. Zunehmend wirst du selbst Fachaufgaben im jeweiligen Einsatzgebiet übernehmen.

Wo arbeite ich?

Industriekaufleute arbeiten in diversen kaufmännischen Abteilungen, wie beispielsweise:

- · Im Einkauf
- · In der Buchhaltung
- · Im Customer Service/Sales
- · In der Personalabteilung

Zudem wirst du beispielsweise auch in der Produktionsplanung oder im Qualitätsmanagement eingesetzt, um einen umfassenden Überblick über die betrieblichen Abläufe zu erhalten.

Worauf kommt es an?

Viel Wert legen wir auf eine hohe Leistungsbereitschaft, Verantwortungsbewusstsein und auf eine eigenständige Arbeitsweise, gute Kenntnisse in Mathematik, Deutsch und Englisch setzen wir voraus.

- Ausbildungsstandort ist Bonn, Bad Brückenau, Bad Langensalza oder Radevormwald
- Bewirb dich ab September für das darauffolgende Ausbildungsjahr
- Die Ausbildung dauert2 bis 3 Jahre(je nach Schulabschluss)
- Je nach Standort Allgemeine Hochschulreife, Fachhochschulreife oder mittlere Reife
- Gute Kenntnisse in Mathematik, Deutsch und Englisch sind erforderlich
- Duales Studium Bachelor of Arts mit einer Ausbildung zum/zur Industriekaufmann/-frau möglich



TECHNISCHES DUALES STUDIUM

Bachelor of Engineering mit einer Ausbildung zum Industriemechaniker (w/m)

Meine berufliche Zukunft nach der Ausbildung sehe ich auf jeden Fall weiterhin bei GKN. Wenn ich mich weiterbilden möchte, weiß ich ja, dass GKN mich darin unterstützen wird.

Schulabschluss/Voraussetzungen:

Wir erwarten von dir die Allgemeine Hochschulreife oder Fachhochschulreife je nach Standort. Darüber hinaus solltest du technisches Verständnis und ein räumliches Vorstellungsvermögen mitbringen.

Wie lange dauert die Ausbildung? 4,5 Jahre

Was macht der/die Student/ -in?

Maschinenbau und Elektrotechnik sind eine der wichtigsten Branchen der deutschen Wirtschaft. Diese klassischen Ingenieursdisziplinen richten ihr Augenmerk auf die technische Anwendung naturwissenschaftlicher Fächer wie Mathematik, Physik und Chemie. Neben der computergestützten Konstruktion von Maschinen spielen heutzutage auch Fertigungstechniken und Materialien eine immer größere Rolle. Darüber hinaus werden Projektarbeiten zum Beispiel in der Produktion, Konstruktion bis hin zu einer Studienarbeit umgesetzt.

Die "Bachelor Thesis" wird bei uns im Betrieb mit einer umfangreichen Betreuung, in Zusammenarbeit mit der Hochschule umgesetzt.

Was wir euch bieten:

- Ausbildungsvergütung während der Berufsausbildungsphase
- Erhöhte Vergütung nach Beendigung der Berufsausbildung und bis zur Beendigung des Studiums
- · Übernahme der Studiengebühren
- · Umfangreiche Betreuung
- Hervorragende Perspektiven bei GKN nach erfolgreichem Abschluss der Kombiausbildung

- Ausbildungsstandort ist Bonn oder Bad Brückenau
- Bewirb dich ab September für das darauffolgende Ausbildungsjahr
- Die Ausbildung dauert 4,5 Jahre
- Allgemeine Hochschulreife oder Fachhochschulreife je nach Standort
- Technisches Verständnis und eine hohe Leistungsbereitschaft werden erwartet



KAUFMÄNNISCHES DUALES STUDIUM

Bachelor of Arts mit einer Ausbildung zum Industriekaufmann (w/m)

Ich bereue es nicht, mich für eine Ausbildung bei GKN entschieden zu haben. Es Kommt einem so vor, ein Teil einer großen Familie zu sein.

Schulabschluss/Voraussetzungen:

Wir erwarten von dir die Allgemeine Hochschulreife oder Fachhochschulreife je nach Standort. Darüber hinaus solltest du betriebswirtschaftliches Verständnis und eine hohe Leistungsbereitschaft und Selbstständigkeit mitbringen.

Wie lange dauert die Ausbildung? 4 Jahre

Was macht der/die Student/ -in?

Als Industriekaufmann/-frau lernst du sämtliche kaufmännische Funktionsbereiche eines Industrieunternehmens kennen. Dazu gehören die Planung, die Realisation und Steuerung, die Kontrolle sowie die Dokumentation industrieller Abläufe von der Materialbeschaffung bis zum Verkauf erzeugter Leistungen. Eingesetzt wirst du z.B. im Einkauf, in der Buchhaltung, im Customer Service oder in der Personalabteilung. Darüber hinaus werden Projektarbeiten bis hin zu einer Studienarbeit umgesetzt. Die "Bachelor Thesis" wird bei uns im Betrieb mit einer umfangreichen Betreuung und in Zusammenarbeit mit der Hochschule umgesetzt.

Was wir euch bieten:

- Ausbildungsvergütung während der Berufsausbildungsphase
- · Erhöhte Vergütung nach Beendigung der Berufsausbildung und bis zur Beendigung des Studiums
- · Übernahme der Studiengebühren
- · Umfangreiche Betreuung
- Hervorragende Perspektiven bei GKN nach erfolgreichem Abschluss der Kombiausbildung



GREP TRAINEE PROGRAMM FÜR INGENIEURE



GREP Elemente:

- · 24 Monate
- 4 Projektejedes mit einer Dauer von3 bis 6 Monaten
- Mindestens eines der Projekte wird im Ausland durchgeführt
- Sprachen lernen mit der GKN Academy
- · Praktische Erfahrung
- Unterkünfte werden gestellt
- Erfahrene Mentoren aus der Management Ebene
- Entwicklungsmöglichkeiten

Graduate Rotational Excellence Programm für Ingenieure

Auf deine Ziele kommt es an!

Entwicklung – mit einem unbefristeten Vertrag startest du dein Traineeprogramm "GREP" und eröffnest dir viele Chancen. Im Laufe von 24 Monaten erweiterst du deine Fähigkeiten. Fachlich. Methodisch. Persönlich.

Erfahrung – während deiner Ausbildung lassen wir dich mehr als nur über die Schulter erfahrener Kolleginnen und Kollegen blicken: Wir binden dich sofort als vollwertiges Teammitglied ein und übertragen dir Verantwortung!

Abwechslung – du lernst Unternehmensbereiche und Standorte im In- und Ausland kennen. Mit vielen Vorteilen für dich: Neue Aufgabengebiete, wechselnde Projekte sowie täglich neue Herausforderungen.

Was wir erwarten:

- · Masterabschluss in Engineering, Quality, Supply Chain o.ä.
- · Sehr gute Englischkenntnisse
- · Analytische Fähigkeiten
- · Teamorientiertheit
- \cdot Internationale Denkweise
- · Kreativen Kopf mit eigenständiger und verantwortungsbewusster Arbeitsweise

Haben wir dein Interesse geweckt? Du strebst nach herausragenden Leistungen und möchtest Verantwortung übernehmen? Dann bewirb dich jetzt am besten online. Wir freuen uns auf deine Bewerbung!

GKN Sinter Metals Engineering GmbH Human Resources · Monika Strobl infoHR@gknsintermetals.com www.gknsintermetals.com

UND NACH DER AUSBILDUNG? WEITERBILDUNG. VERSPROCHEN.

Als Weltmarktführer im Bereich der Pulvermetallurgie sind wir ständig durch technologischen Fortschritt und Kundenzufriedenheit bestrebt unsere Spitzenposition auszubauen. Ein wesentlicher Schlüssel unseres Erfolges sind unsere Mitarbeiter, die wir gezielt fördern und entwickeln. Dabei pflegen wir eine sehr offene Kultur mit den Mitarbeitern und bieten ihnen eine sichere Arbeitsumgebung. Bei unserem ganzen Handeln sind wir uns stets unserer Verantwortung für die Umwelt und Gesellschaft bewusst.

OLYMPIA

Vor inzwischen über 10 Jahren wurde das interne Ausbildungskonzept **OLYMPIA** eingeführt. Mittlerweile hates sich erfolgreich an allen Standorten von GKN Sinter Metals in Europa und in weiteren Ländern bewährt.

Unser Ziel ist es, das Fachwissen unserer Mitarbeiter/innen zu vertiefen, Fähigkeiten zu verstärken und punktgenau auf jeden Arbeitsplatz bezogen zu trainieren. Dadurch werden Sie für Ihre Aufgabenstellung optimal qualifiziert und haben die Möglichkeit, sich weiterzuentwickeln.

Die GKN Academy

Die GKN Academy ist eine globale Online-Lernplattform, auf die alle GKN Mitarbeiter/ -innen Zugriff haben. Die GKN Academy ist eine Anlaufstelle für Schulung und Weiterbildung, denn sie bietet eine Vielzahl an elektronischen Kursen in verschiedenen Sprachen. Du kannst dich selbst zu elektronischen Kursen anmelden und diese zeitlich vollkommen flexibel nutzen.

Alle Werke haben ein sogenanntes Learning-Center eingerichtet, in das man gehen kann, um die GKN Academy zu nutzen.

Gemäß unserer GKN Versprechen und Werte können Weiterbildungsmaßnahmen, die für die berufliche Weiterentwicklung ausschlaggebend sind, während der Arbeitszeit stattfinden.

Für GKN Sinter Metals arbeiten heißt:

- · Sicherer Arbeitsplatz
- · Freundliches Miteinander
- Die Möglichkeit zur Weiterbildung und Entwicklung (national und international)
- Engagement für Weiterentwicklung
- Monatliche Mitarbeiterumfragen mit dem Werksleiter ermöglichen eine aktuelle Abfrage der Stimmung und schaffen Platz für Verbesserung
- Open door-Philosophie des gesamten Management Teams



